

# MOTECX

PRODOTTI AD USO PROFESSIONALE

**CATALOGO  
INDUSTRIA**



La nostra attività vanta un'esperienza da oltre trent'anni nel settore della lubrificazione per l'industria e per l'autotrazione oltre che ai settori chimici per prodotti energetici, detergenti, ecc.: il portafoglio prodotti offre la più completa gamma di lubrificanti, mentre soluzioni su misura sono studiate per esigenze specifiche e per diverse nicchie di mercato.

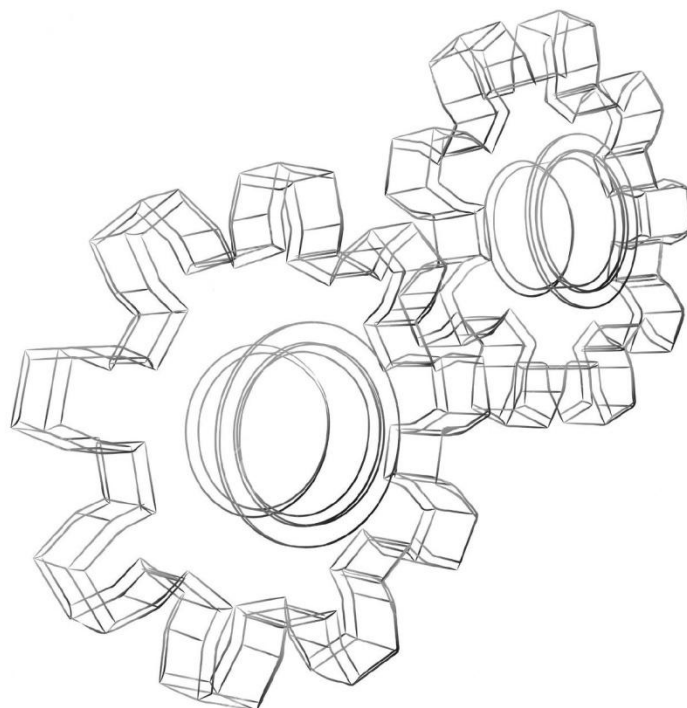
L'azienda, il cui core business è rivolto esclusivamente alla produzione di fluidi lubrificanti ed affini, suddivide la propria attività in due divisioni: Industria ed Autotrazione

**Industria:** Vasta gamma di prodotti di elevate performance per soddisfare tutte le esigenze in applicazioni industriali. Fluidi funzionali per lavorazione e detergenza metalli.

**Autotrazione:** Lubrificanti auto e moto, trasporto merci, movimento terra, trasporto pubblico, prodotti di manutenzione, prodotti per il settore agricolo e prodotti rapidamente biodegradabili; additivi e prodotti chimici per preparazione, riparazione, manutenzione in genere settore auto motive.

Siamo in grado di offrire, grazie a più di 3000 formulati e oltre 1500 prodotti, lubrificanti, grassi e fluidi funzionali per industria ed autotrazione, detergenti, prodotti per centinaia di applicazioni, fra cui settore auto e moto, trasporto merci, nautica, movimento terra, trasporto pubblico, construction equipment, compagnie di escavazione mineraria, industria dell'acciaio, costruzione di veicoli e macchinari, lavorazioni meccaniche in genere, impianti di produzione d'energia, prodotti di manutenzione, edilizia, settore alimentare e quello agricolo.

I nostri prodotti sono il risultato della continua attività del nostro laboratorio di ricerca, dell'esperienza capitalizzata in decenni di attività e del continuo contributo degli assistenti tecnici e di vendita quotidianamente presenti presso i nostri consumatori per soddisfare tutte le possibili esigenze dei diversi settori di applicazione con particolare attenzione sia agli aspetti tecnico-applicativi che a quelli ecologico-sanitari.



### Lubrificanti Idraulici

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OI1003-005	<b>LASER 32</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 32-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1003-025			LT	1x25
OI1003-205			LT	1x205
OI1004-005	<b>LASER 46</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 46-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1004-025			LT	1x25
OI1004-205			LT	1x205
OI1005-005	<b>LASER 68</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 68-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1005-025			LT	1x25
OI1005-205			LT	1x205
OI1006-005	<b>LASER 100</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 100-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1006-025			LT	1x25
OI1006-205			LT	1x205
OI1007-005	<b>LASER 150</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 150-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1007-025			LT	1x25
OI1007-205			LT	1x205
OI1008-005	<b>LASER 220</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 220-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1008-025			LT	1x25
OI1008-205			LT	1x205
OI1009-005	<b>LASER 320</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 320-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1009-025			LT	1x25
OI1009-205			LT	1x205
OI1010-005	<b>LASER 460</b>	OLIO IDRAULICO-ISO 460-HM-DIN 51524 TEIL 2 HLP-AFNOR NFE 48-603 HM CINCINNATI MILACRON P68,69,70- DENISON HF-0 FZG FAILURE STAGE 12	LT	4x5
OI1010-025			LT	1x25
OI1010-205			LT	1x205

### Lubrificanti per Comandi oleodinamici HVI

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OI1011-005	<b>LASER HVI 22</b>	OLIO IDRAULICO ISO 22 ALTO INDICE ISO 6743/4-HV DIN 51524 part II HLP DENNISON HF 0	LT	4x5
OI1011-025			LT	1x25
OI1011-205			LT	1x205
OI1012-005	<b>LASER HVI 32</b>	OLIO IDRAULICO ISO 32 ALTO INDICE ISO 6743/4-HV DIN 51524 part II HLP DENNISON HF 0	LT	4x5
OI1012-025			LT	1x25
OI1012-205			LT	1x205
OI1013-005	<b>LASER HVI 46</b>	OLIO IDRAULICO ISO 46 ALTO INDICE ISO 6743/4-HV DIN 51524 part II HLP DENNISON HF 0	LT	4x5
OI1013-025			LT	1x25
OI1013-205			LT	1x205
OI1014-005	<b>LASER HVI 68</b>	OLIO IDRAULICO ISO 68 ALTO INDICE ISO 6743/4-HV DIN 51524 part II HLP DENNISON HF 0	LT	4x5
OI1014-025			LT	1x25
OI1014-205			LT	1x205
OI1015-005	<b>LASER HVI 100</b>	OLIO IDRAULICO ISO 100 ALTO INDICE ISO 6743/4-HV DIN 51524 part II HLP DENNISON HF 0	LT	4x5
OI1015-025			LT	1x25
OI1015-205			LT	1x205

### Lubrificanti Multifunzionali EP

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OI1016-005	<b>LASER EP 32</b>	ISO 32 PER SISTEMI INTEGRATI DI LUBRIFICAZIONE GUIDE, CIRCUITI IDRAULICI TRASMISSIONI E TESTATE TORNİ SUPERA LA DIN 51524 PARTE 2	LT	4x5
OI1016-025			LT	1x25
OI1016-205			LT	1x205
OI1020-005	<b>LASER EP 46</b>	ISO 46 PER SISTEMI INTEGRATI DI LUBRIFICAZIONE GUIDE, CIRCUITI IDRAULICI TRASMISSIONI E TESTATE TORNİ SUPERA LA DIN 51524 PARTE 2	LT	4x5
OI1020-025			LT	1x25
OI1020-205			LT	1x205
OI1021-005	<b>LASER EP 68</b>	ISO 68 PER SISTEMI INTEGRATI DI LUBRIFICAZIONE GUIDE, CIRCUITI IDRAULICI TRASMISSIONI E TESTATE TORNİ SUPERA LA DIN 51524 PARTE 2	LT	4x5
OI1021-025			LT	1x25
OI1021-205			LT	1x205

### LUBRIFICANTI IDRAULICI - LASER

#### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

I **LASER**, oltre a trasmettere l'energia negli impianti oleodinamici ove sono utilizzati, proteggono, lubrificano e diminuiscono il coefficiente di attrito tra tutti gli organi in movimento presenti nel circuito stesso, prolungandone la durata.

L'elevata proprietà antiusura del prodotto fa sì che, nella prova FZG, venga superato il 12° stadio; alla pompa Vickers, l'usura delle palette e dell'anello è, indicativamente, di 35 mg.

Il particolare formulato, anche quando viene sottoposto a forti sollecitazioni termiche, essendo dotato di elevate proprietà di resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento, evita la formazione di morchie e depositi, evitando l'intasamento delle tubazioni, delle valvole e dei filtri, conservando un'adeguata viscosità, diminuendo così le spese di manutenzione e permettendo all'olio di essere utilizzato per lunghissimi periodi.

L'elevato indice di viscosità naturale riduce al minimo la variazione della viscosità dell'olio al variare delle temperature, permettendo così un'ottimale lubrificazione.

L'elevato indice di viscosità evita, inoltre, che si formino dei problemi di cavitazione, di perdita di carico e di rendimento.

Il basso punto di scorrimento permette un facile avviamento anche a basse temperature evitando inconvenienti sia di regolazione che di circolazione.

L'additivazione antiruggine ed anticorrosiva evita la formazione di ruggine e/o di ossidazione nell'impianto evitando la rapida degradazione dell'olio dovuta agli ossidi metallici che si formerebbero nel circuito stesso.

La demulsività del prodotto impedisce la formazione di emulsioni stabili tra l'olio e l'acqua eventualmente proveniente da perdite o da condensa, facilitando la separazione dell'acqua ed impedendo, così, il degradarsi dell'olio stesso.

Le elevate proprietà antischiuma dell'olio, liberando velocemente l'aria che si forma con lo sbattimento, evita sia malfunzionamenti delle pompe che l'irregolarità del flusso provocati dalla presenza di bolle d'aria.

I **LASER** vengono utilizzati negli impianti oleodinamici e nei sistemi idrostatici diffusi nei più svariati settori industriali quali: edilizia, mineraria, metallurgia, metalmeccanica, marina, aeronautica, movimento terra, ecc. ecc.

I **LASER** sono consigliati anche per la lubrificazione di ingranaggi e cuscinetti poco caricati.

Su richiesta è possibile filtrare il prodotto fino a 3 micron.

Soddisfano le seguenti specifiche:

ISO 11158 HM; DIN 51524 teil 2 HLP; AFNOR NFE 48-603 HM; CETOP RP 91 H HM; DENISON HF 2; VDMA 24318; BS 4231 HSD; ISO L-HM; CINCINNATI MILACRON P 68, 69, 70; DENISON HF-0 specification level; FZG failure stage 11°

- Additivazione anti usura,antiossidante,antischiuma

- Elevato indice di viscosità naturale

Caratteristiche	UM	32	46	68	100	150	220	320	460
Aspetto		Fluido Oleoso Limpido							
Peso specifico a 15°C	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,90	0,85-0,90
Viscosità a 40 °C	cSt	32 +- 10%	46 +- 10%	68 +- 10%	100 +- 10%	150 +- 10%	220 +- 10%	320 +- 10%	460 +- 10%
Infiammabilità	°C	Min.200							
Indice di Viscosità		Min.98							
Classe di viscosità	ISO	32	46	68	100	150	220	320	460

### LUBRIFICANTI PER COMANDI OLEODINAMICI – LASER HVI

#### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

Lubrificanti di natura paraffinica ad alto indice di viscosità per comandi oleodinamici.

I **LASER HVI** si utilizzano nelle centraline dei circuiti oleodinamici delle macchine utensili, macchine movimento terra, installazioni ove l'impianto oleodinamico sia soggetto ad escursioni termiche ed/o a severe condizioni di utilizzo.

- Soddisfano la classe ISO 6743/4- HV,DIN 51524 part II HLP,DENNISON HF-0
- Additivazione antiusura
- Elevato indice di viscosità
- Elevata stabilità termica e all'idrolisi in presenza di acqua

Caratteristiche	Metodo	UM	22	32	46	68	100
Aspetto	Liquido Limpido						
Colore	Rosso						
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm3	0,84-0,88				
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	22	32	46	68	100
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	170	190	195	200	200
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		140-160				
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-30				



### LUBRIFICANTI MULTIFUNZIONALI EP – LASER EP

#### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

I lubrificanti della serie **LASER EP**, di natura paraffinica, si utilizzano nelle centraline dei circuiti che alimentano comandi oleodinamici e lubrificazione guide - slitte nelle macchine utensili.

- Elevata stabilità all'azione di idrolisi in presenza di acqua
- Additivazione anti usura, antiossidante, antischiuma e miglioratore del coefficiente d'attrito
- Buon potere demulsionante
- Elevate proprietà anti stick – slip
- Supera la specifica DIN 51524 parte 2
- Idoneo per circuiti provvisti di valvole proporzionali

Caratteristiche	Metodo	UM	32	46	68
Aspetto	Oleoso Limpido				
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm3	0,84-0,88		
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32	46	68
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	195	195	200
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		90-100		
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C (min)	-10		

### Lubrificanti Ingranaggi e Riduttori

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OIN1001-005	<b>CARAVELLE EP 68</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1001-025			LT	1x25
OIN1001-205			LT	1x205
OIN1002-005	<b>CARAVELLE EP 100</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1002-025			LT	1x25
OIN1002-205			LT	1x205
OIN1003-005	<b>CARAVELLE EP 150</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1003-025			LT	1x25
OIN1003-205			LT	1x205
OIN1004-005	<b>CARAVELLE EP 220</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1004-025			LT	1x25
OIN1004-205			LT	1x205
OIN1005-005	<b>CARAVELLE EP 320</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1005-025			LT	1x25
OIN1005-205			LT	1x205
OIN1006-005	<b>CARAVELLE EP 460</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1006-025			LT	1x25
OIN1006-205			LT	1x205
OIN1007-005	<b>CARAVELLE EP 680</b>	OLIO INGRANAGGI E MOTORIDUTTORI	LT	4x5
OIN1007-025			LT	1x25
OIN1007-205			LT	1x205

### Lubrificanti Compressori

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OCP1007-005	<b>OPTIMIST 32</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 32; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1007-025			LT	1x25
OCP1007-205			LT	1x205
OCP1008-005	<b>OPTIMIST 46</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 46; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1008-025			LT	1x25
OCP1008-205			LT	1x205
OCP1009-005	<b>OPTIMIST 68</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 68; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1009-025			LT	1x25
OCP1009-205			LT	1x205
OCP1010-005	<b>OPTIMIST 100</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 100; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1010-025			LT	1x25
OCP1010-205			LT	1x205
OCP1011-005	<b>OPTIMIST 150</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 150; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1011-025			LT	1x25
OCP1011-205			LT	1x205
OCP1012-005	<b>OPTIMIST 220</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 220; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1012-025			LT	1x25
OCP1012-205			LT	1x205
OCP1013-005	<b>OPTIMIST 320</b>	OLIO PER COMPRESSORI ISO 320; VICKERS V 104C (ASTM D 2882, IP-281); DIN 51506; CLASSE VDL	LT	4x5
OCP1013-025			LT	1x25
OCP1013-205			LT	1x205

### LUBRIFICANTI INGRANAGGI E RIDUTTORI – CARAVELLE EP

#### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

I lubrificanti della serie **CARAVELLE EP** si utilizzano per la lubrificazione di riduttori ad ingranaggi, cambi di velocità meccanici ecc.

- Soddisfano le specifiche U.S.Steel224,AGMA250.04,DIN51517 Part3 Din 5.10-5.05
- Additivazione E.P,antischiuma
- Elevate caratteristiche antiusura,demulsività
- Ottima resistenza ai carichi e alle elevate temperature

Caratteristiche	Metodo	UM	68	100	150	220	320	460	680
Aspetto	Limpido Oleoso								
Colore	Bruno								
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,89	0,85-0,89	0,86-0,90	0,86-0,90	0,86-0,90
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	68	100	150	220	320	460	680
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	200						
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 95						
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12						



### LUBRIFICANTI COMPRESSORI – OPTIMIST

#### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

I lubrificanti della serie **OPTIMIST** sono consigliati per la lubrificazione di compressori d'aria alternativi e rotativi.

La gradazione iso 100 è particolarmente indicata per la lubrificazione delle pompe da vuoto.

- Soddisfano le specifiche Vickers V104C (ASTMD2882,IP-281),DIN 51506,CLASSE VD-L
- Buon potere antiruggine,antiusura
- Elevata resistenza all'ossidazione
- Buone proprietà demulsive

Caratteristiche	Metodo	UM	32	46	68	100	150	220	320
Aspetto	Limpido Oleoso								
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,83-0,89						
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32	46	68	100	150	220	320
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	180						
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 95						
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12						

### Lubrificanti Guide e Slitte

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OGS1001-005	<b>CLIPPER 32</b>	OLIO GUIDE E SLITTE ISO 32; CINCINNATI P-47, P-50; CLASSE ISO-G	LT	4x5
OGS1001-025			LT	1x25
OGS1001-205			LT	1x205
OGS1002-005	<b>CLIPPER 46</b>	OLIO GUIDE E SLITTE ISO 46; CINCINNATI P-47, P-50; CLASSE ISO-G	LT	4x5
OGS1002-025			LT	1x25
OGS1002-205			LT	1x205
OGS1003-005	<b>CLIPPER 68</b>	OLIO GUIDE E SLITTE ISO 68; CINCINNATI P-47, P-50; CLASSE ISO-G	LT	4x5
OGS1003-025			LT	1x25
OGS1003-205			LT	1x205
OGS1004-005	<b>CLIPPER 220</b>	OLIO GUIDE E SLITTE ISO 220; CINCINNATI P-47, P-50; CLASSE ISO-G	LT	4x5
OGS1004-025			LT	1x25
OGS1004-205			LT	1x205

### Lubrificanti Nebulizzatori Aria

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OI1017-005	<b>LASER SPEED 15</b>	OLIO NEBULIZZATORI ARIA ISO 15; ISO HS	LT	4x5
OI1017-025			LT	1x25
OI1017-205			LT	1x205
OI1018-005	<b>LASER SPEED 22</b>	OLIO NEBULIZZATORI ARIA ISO 22; ISO HS	LT	4x5
OI1018-025			LT	1x25
OI1018-205			LT	1x205
OI1019-005	<b>LASER SPEED 32</b>	OLIO NEBULIZZATORI ARIA ISO 32; ISO HS	LT	4x5
OI1019-025			LT	1x25
OI1019-205			LT	1x205

### Lubrificanti Tessitura

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OTES1001-005	<b>ORTEX SL 15</b>	OLIO PER TESSITURA ISO 15	LT	4x5
OTES1001-025			LT	1x25
OTES1001-205			LT	1x205
OTES1002-005	<b>ORTEX SL 32</b>	OLIO PER TESSITURA ISO 32	LT	4x5
OTES1002-025			LT	1x25
OTES1002-205			LT	1x205
OTES1003-005	<b>ORTEX SL 46</b>	OLIO PER TESSITURA ISO 46	LT	4x5
OTES1003-025			LT	1x25
OTES1003-205			LT	1x205

### Lubrificanti Diatermici

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OD1001-005	<b>DIA 32</b>	OLIO DIATERMICO ISO 32	LT	4x5
OD1001-025			LT	1x25
OD1001-205			LT	1x205
OD1002-005	<b>DIA 46</b>	OLIO DIATERMICO ISO 46	LT	4x5
OD1002-025			LT	1x25
OD1002-205			LT	1x205
OD1003-005	<b>DIA 68</b>	OLIO DIATERMICO ISO 68	LT	4x5
OD1003-025			LT	1x25
OD1003-205			LT	1x205
OD1004-005	<b>DIA 100</b>	OLIO DIATERMICO ISO 100	LT	4x5
OD1004-025			LT	1x25
OD1004-205			LT	1x205



### LUBRIFICANTI GUIDE E SLITTE – CLIPPER

Lubrificanti per guide e slitte di macchine utensili od operatrici che necessitano di olii dotati di ottime proprietà untuosanti e coefficienti d'attrito in grado di evitare i noti fenomeni di "stick-slip" (Impuntamenti e tremolii particolarmente accentuati nella fase di scorrimento a bassa viscosità).

I lubrificanti della serie **CLIPPER** vengono utilizzati nei movimenti delle ginocchiere, colonne e guide slitte.

- Soddisfano le specifiche Cincinnati P-47 , classe ISO-G
- Buon potere antiruggine
- Buona resistenza al dilavamento da parte di altri oli lubrificanti od oli da taglio
- Elevata adesività sulle superfici anche verticali

Caratteristiche	Metodo	UM	32	46	68	220
Aspetto	Limpido Viscono Bruno					
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85-0 89			
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32 +- 10%	46 +- 10%	68 +- 10%	220 +- 10%
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	200			
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 95			
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9			



### LUBRIFICANTI NEBULIZZATORI ARIA – LASER SPEED

I lubrificanti della serie **LASER SPEED** si utilizzano per lubrificare i mandrini veloci delle macchine utensili ed i nebulizzatori degli impianti di aria compressa.

I Lubrificanti della serie sono olii di primissima qualità, di natura paraffinica a bassa viscosità'.

- Soddisfano la classe ISO-HS.
- Additivazione anti usura, antiossidante, antischiuma.
- Bassa viscosità'.

Caratteristiche	Metodo	UM	15	22	32
Aspetto	Limpido Oleoso				
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,83-0 89		
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	15	22	32
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	180	180	190
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 95		
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-18	-18	-10

### LUBRIFICANTI TESSITURA – ORTEX SL

La serie **ORTEX SL** è costituita da basi di sintesi ed una miscela bilanciata di untuosanti sintetici ed emulgatori non ionici. Gli **ORTEX SL** si impiegano nei circuiti di lubrificazione degli organi meccanici e degli aghi delle macchine per maglieria.

L'asportazione del prodotto che eventualmente può cadere sul prodotto lavorato si effettua con acqua.

- Elevato potere lubrificante
- Buone proprietà antimacchia
- Ottima lavabilità in acqua
- Inerzia chimica nei confronti di materie plastiche ed elastomeri

Caratteristiche	Metodo	UM	15	32	46
Aspetto	Liquido Limpido				
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,83-0 89		
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	15	32	46
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	230		
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 100		
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-10		



### LUBRIFICANTI DIATERMICI – DIA SCOTTA

Il **DIA** è un olio minerale di natura prevalentemente paraffinica, selezionato, selettivo e particolarmente trattato in modo da renderlo idoneo all'utilizzo negli impianti diatermici.

Essendo, come già detto, una base paraffinica particolarmente raffinata, possiede un'ottima stabilità termica ed un'elevata resistenza all'ossidazione.

L'olio diatermico **DIA** trova impiego nella trasmissione del calore nei circuiti chiusi o nei bagni statici ed è consigliato per impianti provvisti di vaso aperto o chiuso purché abbiano una temperatura massima di uscita della caldaia di 305 °C ed una temperatura massima di parete in caldaia di 320 °C.

Il **DIA**, grazie alle particolari basi utilizzate, evita la formazione di morchie, depositi e lacche in quanto possiede un'ottima resistenza alle alterazioni che potrebbero avvenire nel prodotto, data l'elevata temperatura di esercizio a cui normalmente opera.

La buona fluidità a bassa temperatura facilita la partenza dei sistemi a freddo.

Il **DIA**, sempre grazie al particolare trattamento di raffinazione a cui è sottoposta la base paraffinica di cui è composto, possiede un'ottima demulsività ed una veloce separazione dell'aria per cui, evitando la formazione della stessa nei punti più caldi del circuito, garantisce un ottimo e regolare funzionamento dell'impianto. In funzione dell'intrinseca proprietà di resistenza all'ossidazione ed alle modifiche strutturali causate dalle alte temperature di esercizio, le proprietà di scambio termico possono definirsi costanti nel tempo.

Caratteristiche	Metodo	UM	32	46	68	100
Aspetto	Fluido Limpido Paglierino chiaro					
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,83-0 89			
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32 +- 10%	46 +- 10%	68 +- 10%	100 +- 10%
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	200			
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 100			
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12			

### Oli bianchi

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OW1001-005	<b>WHITE FU 15</b>	OLIO BIANCO FARMACEUTICO ISO 15	LT	4x5
OW1001-025			LT	1x25
OW1001-205			LT	1x205
OW1005-005	<b>WHITE FU 38</b>	OLIO BIANCO FARMACEUTICO ISO 38	LT	4x5
OW1005-025			LT	1x25
OW1005-205			LT	1x205
OW1002-005	<b>WHITE FU 68</b>	OLIO BIANCO FARMACEUTICO ISO 68	LT	4x5
OW1002-025			LT	1x25
OW1002-205			LT	1x205
OW1003-005	<b>WHITE T 22</b>	OLIO BIANCO TECNICO ISO 22	LT	4x5
OW1003-025			LT	1x25
OW1003-205			LT	1x205

### Lubrificante Elettroerosione

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
LAN1001-005	<b>LANDA 59</b>	OLIO PER ELETTROEROSIONE DI NATURA PARAFFINICA INODORE ED INCOLORE	LT	4x5
LAN1001-025			LT	1x25
LAN1001-205			LT	1x205

### Lubrificanti Temptra

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OTEM1001-005	<b>TEMPRA 22</b>	OLIO DA TEMPRA ISO 22	LT	4x5
OTEM1001-025			LT	1x25
OTEM1001-205			LT	1x205
OTEM1003-005	<b>TEMPRA 32</b>	OLIO DA TEMPRA ISO 32	LT	4x5
OTEM1003-025			LT	1x25
OTEM1003-205			LT	1x205
OTEM1004-005	<b>TEMPRA 46</b>	OLIO DA TEMPRA ISO 46	LT	4x5
OTEM1004-025			LT	1x25
OTEM1004-205			LT	1x205
OTEM1005-005	<b>TEMPRA 68</b>	OLIO DA TEMPRA ISO 68	LT	4x5
OTEM1005-025			LT	1x25
OTEM1005-205			LT	1x205
OTEM1006-005	<b>TEMPRA 100</b>	OLIO DA TEMPRA ISO 100	LT	4x5
OTEM1006-025			LT	1x25
OTEM1006-205			LT	1x205
OTEM1002-005	<b>TEMPRA 22 L</b>	OLIO DA TEMPRA LAVABILE ISO 22	LT	4x5
OTEM1002-025			LT	1x25
OTEM1002-205			LT	1x205
OTEM1007-005	<b>TEMPRA 32 L</b>	OLIO DA TEMPRA LAVABILI ISO 32	LT	4x5
OTEM1007-025			LT	1x25
OTEM1007-205			LT	1x205
OTEM1008-005	<b>TEMPRA 46 L</b>	OLIO DA TEMPRA LAVABILI ISO 46	LT	4x5
OTEM1008-025			LT	1x25
OTEM1008-205			LT	1x205
OTEM1009-005	<b>TEMPRA 68 L</b>	OLIO DA TEMPRA LAVABILI ISO 68	LT	4x5
OTEM1009-025			LT	1x25
OTEM1009-205			LT	1x205
OTEM1010-005	<b>TEMPRA 100 L</b>	OLIO DA TEMPRA LAVABILI ISO 100	LT	4x5
OTEM1010-025			LT	1x25
OTEM1010-205			LT	1x205

### OLII BIANCHI FU – WHITE FU

Olio bianco medicinale di derivazione petrolifera, ottenuto da opportuni trattamenti effettuati su materie prime selezionate al fine di ottenere i gradi di purezza richiesti.

I **WHITE FU** soddisfano, in funzione del loro elevato grado di purezza, i requisiti di idoneità richiesti dalle più severe normative farmacologiche internazionali.

Rispondono alle normative previste dalla Farmacopea Ufficiale Italiana ( IX edizione).

Nel settore alimentare rispondono ai seguenti parametri previsti dalla FDA (USA) :

FDA 21 - CFR 172.878 8 (per l'utilizzo negli alimenti)

FDA 21 - CFR 178.3570 (per contatto accidentale con gli alimenti)

FDA 21 - CFR 178.3620 (componenti od articoli non alimentari per l'utilizzo in contatto con gli alimenti)

- Inodore
- Insapore
- Incolore

I **WHITE FU**, rispondendo alle norme di purezza sovraelencaate, trovano applicazione nei settori:

INDUSTRIA DELLA PLASTICA: Olio di processo (plastificante)

INDUSTRIA DELLA GOMMA: Olio di processo (plastificante)

INDUSTRIA ALIMENTARE: Oliatura caffè, riso, frutta secca, ecc., ecc.

INDUSTRIA ENOLOGICA: Impregnazione tappi in sughero

INDUSTRIA FARMACEUTICA: Olio di vaselina, creme, unguenti ecc., ecc.

INDUSTRIA COSMETICA: Creme, ombretti, rossetti, pomate ecc., ecc.

Caratteristiche	Metodo	UM	15	38	68
Aspetto	Liquido Limpido Incolore				
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm3	0,85-0 89		
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	15 +- 10%	38 +- 10%	68 +- 10%
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	200		
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 100		
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9		



### OLIO BIANCO TECNICO – WHITE T

Olio di vaselina tecnico, inodore.

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	Liquido limpido		
Colore	Da incolore a beige		
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm3	0,85 – 0,88
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	22 +/- 10%
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 180
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9

### LUBRIFICANTE PER ELETTROEROSIONE - LANDA

Fluido per elettroerosione di natura paraffinica con elevato punto di infiammabilità, impiegato tal quale in operazioni di elettroerosione a tuffo. Il **Landa 59** è un fluido per elettroerosione da utilizzarsi sia in lavorazioni di finitura (ove garantisce elevati livelli di precisione) che di sgrassatura.

La sua elevata fluidità garantisce un ottimo potere lavante della zona di gap in quanto evita l'accumulo di materiale fuso rendendo più semplice lo scarico e diminuendo l'usura degli utensili. Il **Landa 59** può essere utilizzato per la lavorazione di stampi sia semplici che complessi.

- Inodore, incolore ed elevato punto d'infiammabilità
- Prodotto chimico, esente da vincoli fiscali
- Percentuale aromatici inferiore allo 0,1% (**questo dato permette di migliorare notevolmente le condizioni ambientali, la sicurezza e la salubrità dell'ambiente di lavoro**)
- Riduce e ottimizza il tempo di realizzazione degli stampi e diminuisce l'usura degli elettrodi
- Ottimizza la finitura dei pezzi e ottima visibilità della lavorazione
- Ottima dispersione del calore grazie all'elevata conducibilità termica
- Decantazione veloce del polverino metallico e ottima resistenza all'ossidazione che permette di allungare la vita del prodotto

Rispetta le seguenti specifiche:

**SIELT, AGIE, ONA, AEG, CHARMILLES, MITSUBISHI, CDM, CORMAC, TOPEDM, INGERSOLL, EROTECH, SODICK, TECHNOSPARK.**

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	VISIVO	LIQUIDO LIMPIDO INCOLORE	
Odore	VISIVO	PRATICAMENTE ASSENTE	
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,75 – 0,79
Viscosità a 20 °C	ASTM D 445	cSt	2,5 +- 10%
Inizio distillazione	ASTM D 86	°C	228
Fine distillazione	ASTm D 86	°C	232
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 100



### LUBRIFICANTI DA TEMPRA - TEMPRA

Prodotti di natura paraffinica ed elevatissima qualità per trattamenti termici. I prodotti della serie **TEMPRA** e **TEMPRA L** si utilizzano nelle operazioni di trattamento termico dei metalli quali temprerinvimenti. I prodotti della serie **TEMPRA L** sono asportabili con acqua in quanto contengono specifici emuladori mentre i prodotti della serie **TEMPRA** sono asportabili con solventi o con idonei detergenti acquosi.

Le diverse viscosità rispondono alle specifiche esigenze di impiego.

- Elevata resistenza all'ossidazione
- Asportabili con acqua (solo **TEMPRA L**)
- Elevate prestazione di tempra
- Ottimo potere raffreddante e bassa formazione di fumi
- Il prodotto può essere utilizzato per un elevato numero di ore prima che inizi la formazione di morchie

Caratteristiche	Metodo	UM	22 22 L	32 32 L	46 46 L	68 68 L	100 100 L
Aspetto	Oleoso limpido paglierino						
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1122	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85-0 89				
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	22 +- 10%	32 +- 10%	46 +- 10%	68 +- 10%	100 +- 10%
Infiammabilità	ASTM D 92	°C (min.)	>180	>200			
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		Min. 100				
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9				

### Lubrificanti Taglio Metallo - Interi

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
CUT1001-005	<b>CUTTER TR 125</b>	OLIO INTERO DA TAGLIO METALLO PER MASCHIATURA E FILETTATURA MANUALE CON ZOLFO ATTIVO	LT	4x5
CUT1001-025			LT	1x25
CUT1001-205			LT	1x205
CUT1013-005	<b>CUTTER TR 125 R</b>	OLIO INTERO DA TAGLIO METALLO ROSSO PER MASCHIATURA E FILETTATURA MANUALE CON ZOLFO ATTIVO	LT	4x5
CUT1013-025			KG	1x25
CUT1013-205			LT	1x205
CUT1002-005	<b>CUTTER RS 29</b>	OLIO INTERO DA TAGLIO METALLO EP PER LAVORAZIONI GRAVOSE CON ZOLFO ATTIVO	LT	4x5
CUT1002-025			LT	1x25
CUT1002-205			LT	1x205
CUT1003-005	<b>CUTTER 22 TI</b>	OLIO INTERO DA TAGLIO METALLO EP CON ZOLFO INATTIVO IDONEO PER LAVORAZIONE SU METALLI GIALLI	LT	4x5
CUT1003-025			LT	1x25
CUT1003-205			LT	1x205
CUT1009-005	<b>CUTTER AL 95</b>	OLIO INTERO DA TAGLIO PER LAVORAZIONE ALLUMINIO	LT	4x5
CUT1009-025			LT	1x25
CUT1009-205			LT	1x205
CUT1004-005	<b>CUTTER SINT NEB</b>	OLIO INTERO DA TAGLIO METALLO PER NEBULLIZZATORI	LT	4x5
CUT1004-025			LT	1x25
CUT1004-205			LT	1x205

### Lubrificanti Emulsionabili

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OE1001-005	<b>STICK R 50</b>	OLIO EMULSIVO SINTETICO PER RETTIFICA	LT	4x5
OE1001-025			LT	1x25
OE1001-205			LT	1x205
OE1002-005	<b>STICK 78</b>	OLIO EMULSIVO SINTETICO PER RETTIFICA ESENTE BORO	LT	4x5
OE1002-025			LT	1x25
OE1002-205			LT	1x205
OE1003-005	<b>EMS RANDA 170</b>	OLIO EMULSIONABILE SEMISINTETICO ESENTE FORMALDEIDE	LT	4x5
OE1003-025			LT	1x25
OE1003-205			LT	1x205
OE1004-005	<b>EMS 9250</b>	OLIO EMULSIVO SEMISINTETICO A BASSO CONTENUTO DI OLIO	LT	4x5
OE1004-025			LT	1x25
OE1004-205			LT	1x205
OE1005-005	<b>EMS 997</b>	OLIO EMULSIVO MINERALE E.P. - EMULSIONE BIANCA	LT	4x5
OE1005-025			LT	1x25
OE1005-205			LT	1x205
OE1008-005	<b>RANDA MILL</b>	OLIO EMULSIVO E.P. - EMULSIONE BIANCA	LT	4x5
OE1008-025			LT	1x25
OE1008-205			LT	1x205
OE1009-005	<b>RANDA CU</b>	OLIO EMULSIVO MINERALE SPECIFICO PER METALLI GIALLI	LT	4x5
OE1009-025			LT	1x25
OE1009-205			LT	1x205

### LUBRIFICANTI TAGLIO METALLO INTERI – CUTTER TR 125 & CUTTER TR 125 R

Olii da taglio interi formulati con particolari basi selette, additivi untuosanti, diminutori del coefficiente di attrito ed additivi E.P. Il **CUTTER TR 125 R** si differenzia dal **CUTTER TR 125** per la sua colorazione rossa utilizzabile su lavorazioni ove sia necessario mettere in evidenza particolari specifici.

Particolarmente indicati per l'utilizzo, oltreché su acciaio normale, anche su "ACCIAIO INOX". I **CUTTER TR 125 e TR 125 R**, in funzione della loro particolare additivazione, si impiegano tal quali in operazioni di tranciatura fine con spessori da 4 a 12 mm, assicurando un ottima durata del tagliente e pezzi finiti esenti da sbavature.

I **CUTTER TR 125 e TR 125 R** vengono anche utilizzati nelle operazione di taglio metallo ove venga richiesto l'utilizzo di un olio intero dotato di elevate proprietà untuosanti, E.P. antischiuma, elevata viscosità e bassa fumosità.

I **CUTTER TR 125 e TR 125 R**, grazie alla loro particolare formulazione ed alle loro caratteristiche fisico – chimiche, sono particolarmente indicati per l'utilizzo nelle operazioni di: Foratura manuale, Filettatura manuale, Maschiatura manuale.

L'utilizzo dei **CUTTER TR 125 e TR 125 R**, essendo olii particolarmente additivati e possedendo elevate proprietà diminutrici del coefficiente di attrito, permette di prolungare la durata della vita degli utensili.

*Si sconsiglia l'utilizzo del prodotto in presenza di metalli gialli e per lavorazioni sull'alluminio verniciato e/o anodizzato.*

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	LIMPIDO OLEOSO		
Colore	BRUNO		
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,06 – 1,07
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	125
Viscosità a 50 °C	ASTM D 445	°E	9,5 – 9,8
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 250
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-10



### LUBRIFICANTI TAGLIO METALLO INTERI – CUTTER RS 29

Olio da taglio intero fluido da usarsi tal quale per filettatura a macchina, foratura, foratura punta cannone, fresatura etc.. Il **CUTTER RS 29** è particolarmente indicato per operazioni di foratura con punzone su acciaio, inox ed alluminio ma è anche idoneo anche per lavorazioni di stampaggio anche profondo su acciaio INOX.

DA UTILIZZARSI TAL QUALE , SENZA MESCOLARE CON ACQUA O ALTRI DILUENTI.

- Elevata additivazione E.P. ed additivazione antinebbia
- Buon potere refrigerante e buona asportazione del calore
- Olio Particolarmente fluido
- Aumenta la durata dei maschi e delle filiere

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	LIQUIDO LIMPIDO		
Colore	ARANCIATO		
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,95 – 1,00
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	22
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 190
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<= -10

### LUBRIFICANTI TAGLIO METALLO INTERI – CUTTER 22 TI

Olio intero E.P. per taglio metalli, idoneo anche per metalli gialli.

Il **CUTTER 22 TI** è idoneo anche per la lubrificazione dei macchinari a movimento idraulico.

DA UTILIZZARSI TAL QUALE, SENZA MESCOLARE CON ACQUA O ALTRI DILUENTI.

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	Liquido Limpido		
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,90 – 1,00
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	28-36
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<= -10
Cloro	Presente		
Untuosanti	Presenti		
Zolfo inattivo	Presente		
Zolfo attivo	Assente		
Fosforo	Presente		



### LUBRIFICANTI TAGLIO METALLO INTERI – CUTTER AL 95

Olio da taglio intero, a base sintetica, da utilizzarsi principalmente per lavorare l'alluminio. Il **CUTTER AL 95** viene utilizzato tal quale anche in operazioni di, fresatura, foratura, filettatura, ecc, ecc.

Il prodotto, data la sua bassa viscosità, può essere utilizzato anche con sistemi applicativi a base di nebulizzatori automatici ed inoltre questa caratteristica gli permette di asportare efficacemente il calore formatosi durante la lavorazione, aumentando così anche la durata degli utensili.

Il suo elevato indice di viscosità naturale gli permette di mantenere un ottimo potere lubrificante anche quando il fluido, lavorando, tende ad aumentare di temperatura.

Il colore chiaro e la perfetta trasparenza del **CUTTER AL 95** permettono all'operatore di osservare il pezzo durante le fasi di lavorazione. Le principali caratteristiche del prodotto sono:

- Buon potere diminutore del coefficiente di attrito
- Bassa viscosità ed elevata untuosità
- Buon potere inibitore della corrosione
- Bassa fumosità ed elevato punto di infiammabilità
- Alto indice di viscosità naturale ed esente da cloro

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	VISIVO	LIQUIDO LIMPIDO	
Colore	VISIVO	GIALLINO	
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85 – 0,95
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	10 – 15
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 140
Punto di Scorrimento			-10
Cloro e Zolfo	Assenti		



### LUBRIFICANTI TAGLIO METALLO INTERI – CUTTER SINT NEB

Olio da taglio intero idoneo per applicazione mediante nebulizzazione.

**CUTTER SINT NEB** si impiega tal quale per operazioni di taglio mediante nebulizzazione del prodotto, data la sua bassa viscosità ed elevata untuosità.

- Bassa viscosità
- Esente da olio minerale
- Esente da solventi volatili
- Buon potere refrigerante
- Presenza di additivi diminutori del coefficiente d'attrito
- Alto indice di viscosità naturale
- Olio a base vegetale, biodegradabile
- Idoneo anche per taglio materiali plastici , plexiglass , legno , ecc. ecc.

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	OLEOSO LIMPIDO		
Colore	CHIARO		
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,90 – 0,94
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	10 – 18
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 200
Indice di viscosità			>= 150



### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – STICK R 50

Lubrorefrigerante sintetico INODORE per rettifica con elevate proprietà inibitrici di corrosione tale da permetterne l'utilizzo anche come protettivo intermedio. **STICK R 50** trova impiego in operazioni di rettifica su Centerless e Lapidelli alla percentuale del 3% in acqua. Può essere anche utilizzato nelle operazioni di taglio e molatura vetro.

**STICK R 50** può essere usato anche come protettivo in veicolo acquoso, totalmente inodore, da utilizzarsi quale protettivo intermedio, inter-operazionale, per la protezione di ricambi e/o particolari meccanici che, ad esempio, devono subire ulteriori lavorazioni meccaniche.

Il prodotto, dopo la totale evaporazione del veicolo, lascia sul pezzo un film oleoso che può essere, in caso di necessità, semplicemente asportato con semplice acqua.

Come protettivo si utilizza da tal quale al 40% in acqua con distribuzione manuale a spruzzo per immersione o con pennello o panno.

Caratteristiche	Metodi	U.M.	Valori
Colore	VISIVO		Giallino
Aspetto	VISIVO		Liquido limpido
pH sol. 2% in acqua	ASTM D 1287		9 – 9,8
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,05 - 1,10
Punto ebollizione tal quale	ASTM D 1120	°C	170 min.
Infiammabilità	ASTM D 92		Ininfiammabile
Aspetto emulsione	VISIVO		Soluzione

### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – STICK 78

Lubrorefrigerante sintetico multiporpose. Trova impiego in operazioni di rettifica, di tagli con utensili ove necessiti la visuale del pezzo ed in operazioni di tranciatura lamierini magnetici. Principali caratteristiche del prodotto:

- Esente, Boro, Cloro, Zolfo e ammine secondarie
- Buona inibizione della corrosione
- Elevata stabilità
- Bassa formazione di schiuma
- Ottima resistenza batterica
- Completamente trasparente in acqua
- Inodore

**STICK 78** si utilizza in emulsione acquosa al 3%

Caratteristiche	Metodi	U.M.	Valori
Colore	VISIVO		Azzurro
Aspetto	VISIVO		Liquido limpido
pH sol. 2% in acqua	ASTM D 1287		9 – 9,8
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,00 - 1,05
Punto ebollizione tal quale	ASTM D 1120	°C	100 min.
Infiammabilità	ASTM D 92		Ininfiammabile
Aspetto emulsione	VISIVO		Soluzione trasparente
Test antiruggine 3%	DIN 51360		Supera



### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – EMS RANDA 170

**EMS RANDA 170** è un olio emulsionabile semi sintetico biostabile, a base di olio minerale, esente da cloro e zolfo. Idoneo per lavorazioni su metalli ferrosi e alluminio e per operazioni di imbutitura e tranciatura, studiato e formulato per operazioni di lavorazioni meccaniche ove sia necessario l'impiego di un lubrorefrigerante con un buon potere detergente e lubrificante.

**EMS RANDA 170** è inoltre adatto per operazioni di fresatura su macchine a controllo numerico e come prodotto multifunzionale nei centri di lavoro. Si tratta di un lubrificante solubile in acqua adatto a risolvere non solo i problemi meccanici e la durata degli utensili ma anche il problema della puzza del lunedì' e dei periodi caldi, senza gravare sui costi. L'ottimo equilibrio dei componenti conferisce al **RANDA 170** una elevata stabilità in acque dure.

**EMS RANDA 170** offre il *giusto compromesso qualità/prezzo* che consente di ottenere efficienze sulla gestione trimestrale/semestrale o annuale.

Le percentuali di impiego variano dal **3** al **5** % in acqua, per operazioni di asporto, con utensile o mola.

Per operazioni di stampaggio o tranciatura, le percentuali d'uso variano dal **5** al **30**%.

Caratteristiche	Metodi	U.M.	Valori
Colore	VISIVO		Bruno chiaro
Aspetto	VISIVO		Liquido limpido
Aspetto emulsione	VISIVO		Traslucida
pH sol. 3% in acqua	ASTM D 1287		8,8 – 9,3
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,95 - 1,05
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<= -10

### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – EMS 9250

Lubrorefrigerante semisintetico indicato per operazioni di rettifica centri di lavoro, tornitura, fresatura, foratura e taglio con seghetto dove sia necessario disporre di un prodotto detergente, lubrificante ed inibito contro la formazione di schiume, in grado di tenere puliti anche gli schermi delle macchine utensili.

Il buon equilibrio dei componenti conferisce al lubrorefrigerante **EMS 9250** una elevata stabilità in acque dure.

**EMS 9250** è anche utilizzato **nelle lavorazioni del vetro** per le operazioni di taglio, foratura e molatura permettendo, oltre ad un efficace raffreddamento, una rapida decantazione del polverino e, in rettifica, una molatura a specchio. Principali caratteristiche del prodotto:

- Esente da cloro, zolfo, fosforo
- Ottime caratteristiche antiruggine
- Biostabile
- Formaldeide e donatori di formaldeide assenti

La percentuale di impiego consigliata è dal **2 al 5 %** in acqua.

**Nel momento di preparazione dell'emulsione si raccomanda di mettere sempre l'olio nell'acqua e mai viceversa.**

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto	VISIVO	Liquido limpido	
Colore	VISIVO	Ambrato	
Aspetto Emulsione	VISIVO	Microemulsione trasparente	
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm3	1,00-1,04
pH al 3% in acqua	ASTM D 1287		9,6-9,8
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<= -10



### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – RANDA CU

Lubrorefrigerante specifico per metalli gialli esente da **boro** a da **cloro**, formulato con basi minerali idrogenate ed emulgatori particolarmente adatti alle leghe di rame, **RANDA CU** non provoca macchie superficiali sui particolari lavorati.

**RANDA CU** è stato studiato e formulato per operazioni di taglio delle leghe di rame, in quanto il pH non elevato e i componenti utilizzati garantiscono spiccate doti di resa, di stabilità e soprattutto di non aggressività delle superfici lavorate.

Si utilizza in emulsione acquosa in percentuali che possono variare dal 3 al 5% .

Caratteristiche	UM	
Aspetto	VISIVO	oleoso, limpido
Colore	VISIVO	ambrato
Peso specifico a 15°C (ASTM D 1298)	Kg/dm3	0,96
Infiammabilità (ASTM D 92)	°C	<= 165
Punto di scorrimento	°C	<= -10
pH al 3% in acqua		9

### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – EMS 997

Lubrorefrigerante E.P. emulsionabile esente da etichettatura di sicurezza.

**EMS 997** viene utilizzato su torni e centri di lavoro a controllo numerico in operazioni medio-gravose su acciai legati ed inox dove è necessario disporre di un prodotto E.P., detergente, lubrificante, inibito contro la formazione di schiume, stabile e capace di garantire rese e velocità elevate.

**EMS 997** è anche idoneo per operazioni di imbutitura su acciaio inox, col vantaggio che, essendo diluibile in acqua, può essere facilmente asportato dalle superfici.

Il buon equilibrio dei componenti conferisce all'**EMS 997** una elevata stabilità in acque dure.

La formulazione dell'**EMS 997**, grazie all'impiego di materie prime particolarmente selezionate, permette di ottenere un lubrorefrigerante non etichettabile. Principali caratteristiche:

- esente da zolfo, fosforo e nitriti
- ottime caratteristiche antiruggine e buone proprietà E.P.
- biostabile
- emulsione stabile in impieghi ad alta pressione
- elevata stabilità in acque dure

La percentuale di impiego consigliata va dal 4% al 6% in acqua per operazioni di asportazione truciolo, mentre per lo stampaggio può essere impiegato da tale quale a diluizioni che possono arrivare anche al 2/30% in acqua a seconda delle difficoltà dell'operazione da eseguire.

Caratteristiche	Metodi	U.M.	Valori
Colore	VISIVO		Bruno
Aspetto	VISIVO		Liquido limpido
Aspetto emulsione	VISIVO		Bianca
pH sol. 3% in acqua	ASTM D 1287		9 – 9,5
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85 - 1,10
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<= -10



### LUBRIFICANTI EMULSIONABILI – RANDA MILL

Olio emulsionabile concentrato da utilizzarsi diluito in acqua per operazioni di taglio e/o rettifica metalli. Il **RANDA MILL**, avendo elevate proprietà lubrificanti e diminutrici del coefficiente di attrito, è indicato sia per operazioni su centri di lavoro che per la tornitura, fresatura, foratura, filettatura, taglio e rettifica ed in tutte le operazioni di lavorazione metallo ove sia necessario l'utilizzo di un prodotto altamente detergente, lubrificante ed inibito contro la formazione di schiume. E' inoltre particolarmente indicato per lavorazioni su alluminio. Principali caratteristiche:

- Ottime caratteristiche antiruggine e bassa formazione di schiuma
- Biostabile ed emulsione stabile anche in acque dure
- Prodotto universale da utilizzarsi per molteplici lavorazioni
- Idoneo per materiali sia ferrosi che non
- Diluito in acqua forma una micro emulsione bianca e stabile che permette di diminuire i costi totali delle lavorazioni
- Non forma residui appiccicosi e migliora la pulizia delle macchine
- Facilmente riciclabile o smaltibile, prolunga la durata del tagliente degli utensili

Per operazioni di lieve e media difficoltà: 3 – 5 %

Per operazioni gravose: 5 – 7 %

Intervallo di concentrazione: 3 – 20 %

**Nel momento di preparazione dell'emulsione si raccomanda di mettere sempre l'olio nell'acqua e mai viceversa.**

Caratteristiche	Metodi	UM	
Aspetto	VISIVO		Fluido limpido
Aspetto Emulsione	VISIVO		Microemulsione bianca
pH al 3% in acqua	ASTM D 1287		8,9-9,5
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<= -10

### Lubrificanti Stampaggio

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OST1001-005	<b>INOX D 220</b>	OLIO PER STAMPAGGIO INOX AD ELEVATA VISCOSITA'	LT	4x5
OST1001-025			LT	1x25
OST1001-205			LT	1x205
OST1002-005	<b>INOX 44 F</b>	OLIO PER STAMPAGGIO INOX A MEDIA VISCOSITA'	LT	4x5
OST1002-025			LT	1x25
OST1002-205			LT	1x205
OST1003-005	<b>LAM 32 A</b>	OLIO EMULSIONABILE PER STAMPAGGIO LAMIERE	LT	4x5
OST1003-025			LT	1x25
OST1003-205			LT	1x205
OST1004-005	<b>LAM S 99 B</b>	OLIO INTERO EP PER STAMPAGGIO LAMIERE	LT	4x5
OST1004-025			LT	1x25
OST1004-205			LT	1x205
OST1007-025	<b>CLOUD 620</b>	OLIO PER STAMPAGGIO EVANESCENTE A RAPIDA EVAPORAZIONE	LT	1x25
OST1007-205			LT	1x205
OST1008-025	<b>CLOUD 720</b>	OLIO PER STAMPAGGIO EVANESCENTE A MEDIA EVAPORAZIONE	LT	1x25
OST1008-205			LT	1x205
OST1009-025	<b>CLOUD 1100</b>	OLIO PER STAMPAGGIO EVANESCENTE A LENTA EVAPORAZIONE	LT	1x25
OST1009-205			LT	1x205

### Lubrificanti Protettivi

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
OP1001-005	<b>RUST 025</b>	PROTETTIVO ANTIRUGGINE A FILM OLEOSO	LT	4x5
OP1001-025			LT	1x25
OP1001-205			LT	1x205
OP1002-005	<b>RUST 35 P</b>	PROTETTIVO ANTIRUGGINE	LT	4x5
OP1002-025			LT	1x25
OP1002-205			LT	1x205
OP1003-005	<b>RUST DW</b>	PROTETTIVO ANTIRUGGINE DEWATERING	LT	4x5
OP1003-025			LT	1x25
OP1003-205			LT	1x205

### Grassi Speciali

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
GR1016-005	<b>INFUSIBILE 1</b>	GRASSO INFUSIBILE RESISTENTE AD ALTE TEMPERATURE CONSISTENZA 1	KG	4x5
GR1016-018			KG	1x18
GR1016-180			KG	1x180
GR1017-600	<b>INFUSIBILE 2</b>	GRASSO INFUSIBILE RESISTENTE AD ALTE TEMPERATURE CONSISTENZA 2	NR	15x600 gr
GR1017-900			NR	12x900 gr
GR1017-005			KG	4x5
GR1017-018			KG	1x18
GR1017-180			KG	1x180
GR1020-600	<b>ORGREASE OG</b>	GRASSO AL SILICONE	NR	15x600 gr
GR1020-900			NR	12x900 gr
GR1020-005			KG	4x5
GR1020-018			KG	1x18
GR1022-005	<b>ORGREASE AL 00</b>	GRASSO ALIMENTARE CONSISTENZA 00	KG	4x5
GR1022-018			KG	1x18
GR1022-180			KG	1x180
GR1023-600	<b>ORGREASE AL</b>	GRASSO ALIMENTARE CONSISTENZA 2	NR	15x600 gr
GR1023-900			NR	12x900 gr
GR1023-005			KG	4x5
GR1023-018			KG	1x18
GR1023-180			KG	1x180

### LUBRIFICANTI STAMPAGGIO – INOX D 220

Lubrificante per imbutitura lamiere in acciaio inox. L'impiego di **INOX D 220** è particolarmente indicato per le operazioni di stampaggio gravose di lamierati in acciaio inox. Il prodotto è anche idoneo per operazioni di maschiatura o come additivo per oli da taglio interi.

**INOX D 220** si utilizza tal quale con distribuzione automatica o manuale; è asportabile mediante lavaggio con solventi clorurati. Principali caratteristiche del prodotto:

- Elevata additivazione EP.
- Elevate proprietà untuosanti ed adesive

<i>Caratteristiche</i>	<i>Metodi</i>	<i>U.M.</i>	<i>Valori</i>
Aspetto	VISIVO		Limpido Oleoso
Colore	VISIVO		Giallino
Peso specifico a 15 °C	ASTM D 1298	Kg/dm3	1,26
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	Ininfiammabile
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	195 - 250
Congelamento	ASTM D 97	°C	<=15



### LUBRIFICANTI STAMPAGGIO – INOX 44 F

Lubrificante totalmente esente da olio minerale da utilizzarsi per l'imbutitura e tranciatura di particolari in acciaio inox. **INOX 44 F** è particolarmente indicato per le operazioni di stampaggio medio gravose di lamierati e particolari in acciaio inox.

Particolarmente indicato per la lavorazione di piegatura tubi, sempre in acciaio inox, **INOX 44 F** è anche idoneo per operazioni di maschiatura o come additivo per olii da taglio interi.

**INOX 44 F** si utilizza tal quale con distribuzione automatica o manuale ed è asportabile mediante lavaggio con solventi.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Elevate proprietà untuosanti ed adesive
- Elevata additivazione E.P.
- Buon potere diminutore del coefficiente di attrito
- Viscosità ideale per una facile applicazione

<i>Caratteristiche</i>	<i>Metodi</i>	<i>U.M.</i>	<i>Valori</i>
Aspetto	VISIVO		Limpido Oleoso
Colore	VISIVO		Giallino
Peso specifico a 15 °C	ASTM D 1298	Kg/dm3	1,10 - 1,26
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	Ininfiammabile
Congelamento	ASTM D 97	°C	<= -15

### LUBRIFICANTI STAMPAGGIO – LAM 32 A

Lubrificante emulsionabile per stampaggio metalli. Il **LAM 32 A** si impiega in percentuali variabili dal 3 al 30% in acqua a seconda della difficoltà dell'operazioni o delle caratteristiche del materiale impiegato. Il prodotto è particolarmente consigliato per impianti di imbutitura e/o tranciatura a trasferta. Il **LAM 32 A** può arrivare a profondità di stampaggio fino a 220 mm.

Si raccomanda, nel momento di preparazione dell'emulsione, di mettere sempre prima l'acqua e poi l'olio.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Cloro esente
- Fosforo assente
- Buona emulsionabilità
- Ottima stabilità
- Elevata biostaticità
- Buon potere lubrificante
- Buona inibizione di corrosione
- Buon potere diminutore del coefficiente di attrito
- Bassa formazione di schiuma

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	VISIVO	Liquido Limpido	
Colore	VISIVO	Bruno	
Odore	OLFATTIVO	Tipico	
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,98 – 1,01
Corrosione al 5% in acqua			Supera
Test schiuma			Supera
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 140
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-5
pH al 3% in acqua			8,9 – 9,4
Solubilità in acqua			Emulsionabile
Solubilità in olio			Disperdibile



### LUBRIFICANTI STAMPAGGIO – LAM S 99 B

Lubrificante per imbutitura e piegatura lamiera. L'impiego del **LAM S 99 B** è particolarmente indicato per le operazioni di stampaggio medio-gravose e per operazioni di piegatura tubi.

**LAM S 99 B** si utilizza tal quale con distribuzione automatica o manuale.

Per asportare il **LAM S 99 B** dalle superfici si devono utilizzare delle soluzioni alcaline alla temperatura di 65-70 °C possibilmente a spruzzo per sfruttare l'azione meccanica dell'acqua. Principali caratteristiche del prodotto:

- Elevate proprietà untuosanti
- Buona asportabilità dalle superfici
- Elevata additivazione E.P.
- Esente cloro
- Buona inibizione di corrosione

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto		Oleoso limpido	
Colore		Ambrato	
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,89-0,98
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 220
Congelamento	ASTM D 97	°C	<= -5

### LUBRIFICANTI STAMPAGGIO – CLOUD

I lubrificanti della serie **CLOUD 620-720-1100** sono oli da stampaggio evaporabili, esenti da cloro, formulati con particolari idrocarburi inodori, basi sintetiche diminutrici del coefficiente di attrito e, a seconda dei formulati, additivi antiusura ed anti saldanti. Tutti i **CLOUD** sono stati formulati per evitare o limitare le operazioni di sgrassaggio dei materiali lavorati.

I Lubrificanti **CLOUD 620-720-1100** vengono utilizzati in operazioni di stampaggio, piegatura, tranciatura e profilatura di materiali in alluminio e leghe leggere. Possono infine essere utilizzati anche su metalli gialli e, per lavorazioni medio leggere, sugli altri metalli. La bassa viscosità dei prodotti, unita alla facile evaporazione della base, fanno sì che sul pezzo lavorato rimanga solo un film trascurabile che non necessita di essere asportato in caso di saldatura.

I **CLOUD 620-720-1100** vengono utilizzati in operazione di stampaggio a freddo ove, in funzione della gravosità dell'operazione, hanno tendenza ad evaporare dalla superficie dei pezzi lavorati durante la lavorazione o subito dopo, lasciando al massimo un film trascurabile di materia attiva.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Elevate proprietà diminutrici del coefficiente di attrito
- Elevate proprietà untuosanti e ottime proprietà inibitrici della corrosione
- Esente Cloro
- Zolfo attivo assente
- Praticamente inodori
- Eccellenti proprietà antiadesive tra il metallo stampato e/o tranciato e lo stampo

Caratteristiche	UM	620	720	1100
Aspetto		Oleoso limpido		
Colore		Da pressoché incolore a lievemente ambrato.		
Odore		Praticamente assente		
Peso specifico a 15°C	Kg/dm <sup>3</sup>		> 0,76	
Solubilità in acqua			Insolubile	
Infiammabilità	°C		> 60	
Attacco su Rame			1A	



### LUBRIFICANTI PROTETTIVI – RUST 025

Protettivo a base oleosa specifico per lamierati e particolari meccanici, idoneo anche per stampaggio lamierati.

**RUST 025** si utilizza tal quale con distribuzione manuale, o a spruzzo.

Per asportare il **RUST 025** dalle superfici si possono utilizzare solventi o soluzioni alcaline alla temperatura di 65 - 70 °C possibilmente a spruzzo per sfruttare l'azione meccanica dell'acqua. Principali caratteristiche del prodotto:

- Elevata adesività sulle superfici e buon potere protettivo (2 - 3 mesi in luoghi chiusi)
- Buona asportabilità dalle superfici e buona resistenza ai raggi ultravioletti

Caratteristiche	Metodi	U.M.	Valori
Colore	VISIVO		Ambrato
Aspetto	VISIVO		Oleoso Limpido
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>200
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32 +/- 10%
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,83 - 0,9
Punto di Scorrimento	ASTM D 97	°C	-5
Potere protettivo in camera umida		h	>= 800
Potere protettivo in nebbia salina		h	>= 20



### LUBRIFICANTI PROTETTIVI – RUST 35 P

Protettivo a base solvente con film vaselinoso.

L'impiego del **RUST 35 P** è particolarmente indicato nella protezione a lungo termine di particolari meccanici, macchinari e cuscinetti. La sua formulazione garantisce una buona inibizione della corrosione e una barriera per umidità e agenti esterni. Questo protettivo è particolarmente indicato in caso di spedizioni di pezzi o macchinari e si applica o per immersione o a spruzzo o a pennello.

Il film vaselino-ceroso che rimane possiede anche una buona azione lubrificante e può essere eliminato con solventi di natura petrolifera.

Caratteristiche	Metodi	U.M.	Valori
Colore	VISIVO		Giallino
Aspetto	VISIVO		Dispersione liquida con tendenza alla sedimentazione
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 90
Secco		%	35



### LUBRIFICANTI PROTETTIVI – RUST DW

Dewatering specifico per particolari meccanici con azione protettiva.

Il **RUST DW** è particolarmente indicato per le operazioni di protezione temporanea di particolari meccanici che provengono da lavorazioni di asportazione truciolo con emulsioni acquose o da operazioni di lavaggio e che comunque vengono stoccati in attesa di ulteriori lavorazioni e/o protezione finale. La particolare formulazione del **RUST DW** consente una rapida asportazione dell'acqua dalle superfici.

Il **RUST DW** si applica per immersione dei pezzi in appositi contenitori a fondo conico che consentano l'accumulo e lo scarico dell'acqua.

Il sottile velo protettivo che si deposita sulla superficie protegge i pezzi fino ad 80 giorni dall'applicazione in locali chiusi.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Rapida separazione dell'acqua dalle superfici.
- Buona asportabilità dalle superfici
- Film protettivo a basso spessore

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto	VISIVO		Liquido Limpido
Colore	VISIVO		Giallino
Odore	OLFATTIVO		Tipico
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,79 – 0,82
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	2 – 4
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 40
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-5
Potere protettivo in camera umida		h	Min. 200

### GRASSI SPECIALI – INFUSIBILE 1 e 2

I grassi della serie **INFUSIBILE** sono grassi infusibili formulati con addensante inorganico contenente additivi polivalenti.

I grassi della serie **INFUSIBILE** sono particolarmente consigliati per la lubrificazione a grasso dei cuscinetti, degli O-ring come grasso di adesione e di tenuta e dei macchinari operanti ad alte temperature di esercizio, consentendo di soddisfare le più svariate esigenze di lubrificazione.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Ottima protezione antiusura, antiruggine ed anticorrosione.
- Altissimo punto di goccia.
- Buona resistenza al dilavamento.
- Buona resistenza all'ossidazione.
- Notevole stabilità meccanica ed ottimo potere lubrificante.
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio.

Caratteristiche	Metodo	UM	1 e 2
Aspetto	VISIVO	Pomatoso	
Colore	VISIVO	Nocciola	
Gradazione NLGI			1 e 2
Corrosione su rame	ASTM D 4048		1 A
Punto di goccia	ASTM D 445		Infusibili
Prova stabilità meccanica	ASTM D 1831	DMM	15



### GRASSI SPECIALI – ORGREASE AL

L'**ORGREASE AL** è un grasso speciale per l'industria alimentare e farmaceutica, formulato con sostanze ammesse dalla farmacopea ufficiale e dalla F.D.A. (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION). Idoneo per contatti accidentali con gli alimenti.

Particolarmente indicato per la lubrificazione di organi meccanici di attrezzature destinate alla produzione o movimentazione di prodotti alimentari e farmaceutici, è prodotto con basi scelte e altamente raffinate, dotato di buona adesività e garantisce ottime prestazioni per l'utilizzo su cuscinetti, supporti piani e snodi sottoposti a bassi carichi.

L'**ORGREASE AL** possiede inoltre una buona resistenza all'azione dilavante dovuta all'acqua e al vapore.

L'impiego maggiore si trova nelle aziende confezionatrici di alimenti, salumifici, macelli, caseifici, industrie dell'imbottigliamento, ecc. ecc.

Caratteristiche	
Aspetto	Pomatoso
Punto di goccia	Infusibile
Solubilità in acqua	Insolubile

### GRASSI SPECIALI – ORGREASE OG

L'**ORGREASE OG** è un grasso infusibile formulato con addensanti sintetici ed olii siliconici. Il prodotto è dotato di un'elevatissima resistenza all'azione dilavante dell'acqua, con un'ottima stabilità sia a basse che ad elevate temperature di esercizio, buone proprietà dielettriche, antiadesive e lubrificanti.

L'**ORGREASE OG** può essere utilizzato in ambienti chimici particolarmente aggressivi, sia acidi che basici e possiede inoltre un'ottima resistenza al taglio ed alle sollecitazioni meccaniche.

Grazie alla sua composizione può essere utilizzato anche per la lubrificazione di materiale plastico.

- Assenza di punto di gocciolamento
- Ottima stabilità anche ad elevate temperature di esercizio
- Ottimo comportamento a basse temperature
- Ottima resistenza all'ossidazione
- Buon potere anticorrosivo
- Ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche degli organi lubrificati
- Ottima resistenza all'azione dilavante dell'acqua sia calda che fredda
- Compatibilità con elementi in materiale plastico
- Ampio intervallo di temperature di esercizio
- Ottima protezione antiruggine ed anticorrosiva
- Facile pompabilità
- Buone proprietà dielettriche

L'**ORGREASE OG** è particolarmente consigliato quale lubrificante in accoppiamenti non eccessivamente caricati, in modo particolare quando siano impiegati elementi in plastica e gomma.

Date le particolari caratteristiche idrorepellenti di cui è dotato viene utilizzato, oltreché come lubrificante, anche come sigillante di pompe e motori ad immersione e sigillante per cavi ed apparecchiature elettriche, utilizzate sia a basse che alte temperature.

Viene inoltre utilizzato come dielettrico e protettivo antiumidità sia negli impianti elettronici che elettrici, oltreché come sigillante per connessioni e/o cavi.

Essendo l'**ORGREASE OG** formulato con un olio silconico ad alta viscosità stabile all'ossidazione, chimicamente inerte ed altamente stabile all'ossidazione, mantiene praticamente inalterate le sue caratteristiche in un ampio intervallo di temperatura per cui sostituisce i tradizionali grassi lubrificanti che si degraderebbero in ambienti chimici aggressivi.

Caratteristiche	UM	
Aspetto		Pomatoso Omogeneo
Punto di goccia	°C	Infusibile
Gradazione NLGI		2
Penetrazione lav.	dmm	265/295
Corrosione su rame		Nessuna Corrosione
Temperatura di esercizio	°C	-54/+225
Perdita per evaporazione	%	< 2 dopo 24 h a 200 °C
Conducibilità termica	°C	0,5-10-3 cal/cm.s
Rigidità dielettrica	KV/mm	21
Costante dielettrica		2,5 a 1 kHz
Punto di infiammabilità	°C	> 300

### Battericidi

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
BAT1001-005	<b>BACT 20</b>	BATTERICIDA PER SISTEMI ACQUOSI - BATTERI AEROBICI ED ANAEROBICI	LT	4x5
BAT1001-025			LT	1x25
BAT1001-205			LT	1x205
BAT1002-005	<b>BACT GX</b>	BATTERICIDA PER SISTEMI ACQUOSI AD AMPIO SPETTRO DI AZIONE	LT	4x5
BAT1002-025			LT	1x25
BAT1002-205			LT	1x205
BAT1003-001	<b>BACT 14</b>	BATTERICIDA PER SISTEMI ACQUOSI	LT	12x1
BAT1003-005			LT	4x5
BAT1003-025			LT	1x25
BAT1003-205			LT	1x205
BAT1004-005	<b>BET 1</b>	DETERGENTE ANTIBATTERICO PER PULIZIA VASCHE E CIRCUITI OLI EMULSIONABILI	LT	4x5
BAT1004-025			LT	1x25
BAT1004-205			LT	1x205
BAT1006-001	<b>BWT 14/50</b>	BATTERICIDA PER RICIRCOLO ACQUA	LT	12x1
BAT1006-005			LT	4x5
BAT1006-025			LT	1x25
BAT1006-205			LT	1x205

### Prodotti per Gomma

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
GUM1001-005	<b>GUM 32</b>	PLASTIFICANTE PER GOMMA PARAFFINICO ISO 32	LT	4x5
GUM1001-025			LT	1x25
GUM1001-205			LT	1x205
GUM1002-005	<b>GUM 45 B</b>	SCIVOLANTE PER MONTAGGIO GOMMA-METALLO	LT	4x5
GUM1002-025			LT	1x25
GUM1002-205			LT	1x205
GUM1003-005	<b>ORSOAP RTS</b>	SCIVOLANTE PER MONTAGGIO GOMMA-VETRO/PLASTICA	LT	4x5
GUM1003-025			LT	1x25
GUM1003-205			LT	1x205

### Detergenti/Solventi Industriali

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
DET1021-005	<b>TK 100</b>	DETERGENTE	LT	4x5
DET1021-025			LT	1x25
DET1021-205			LT	1x205
DET1022-005	<b>TK 50</b>	DETERGENTE	LT	4x5
DET1022-025			LT	1x25
DET1022-205			LT	1x205
DET1023-005	<b>TK 600</b>	DETERGENTE	LT	4x5
DET1023-025			LT	1x25
DET1023-205			LT	1x205
DET1049-001	<b>ORSOL 60</b>	SOLVENTE INDUSTRIALE	LT	12X1
DET1049-005			LT	4x5
DET1049-025			LT	1x25
DET1049-205			LT	1x205
DET1050-001	<b>ORSOL CD 95</b>	SOLVENTE INDUSTRIALE A LENTA EVAPORAZIONE	LT	12X1
DET1050-005			LT	4x5
DET1050-025			LT	1x25
DET1050-205			LT	1x205
CV1009-025	<b>SAFESOL</b>	SOLVENTE INDUSTRIALE INODORE A LENTA EVAPORAZIONE E ALTO PUNTO DI INFIAMMABILITA'	LT	1x25
CV1009-205			LT	1x205

### BATTERICIDI – BACT 20

Il **BACT 20** è un battericida per emulsioni e soluzioni particolarmente indicato per i trattamenti delle emulsioni o soluzioni usate nelle operazioni di taglio metalli, come agente preventivo o per eliminare l'eventuale inquinamento già in atto.

**BACT 20** agisce su batteri aerobici ed anaerobici evitando e prevenendo i cattivi odori delle emulsioni; non intacca i metalli.

Principali caratteristiche del prodotto:

- pH alcalino
- Manipolazione semplice
- Azione prolungata nel tempo
- Validità del prodotto: 12/24 mesi
- Completa solubilità nelle soluzioni acquose

Il **BACT 20** si utilizza alle seguenti concentrazioni: **1 – 2 ‰** per interventi preventivi o con attacchi batterici in atto (100 – 200 ml di prodotto in 100 litri di soluzione).

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto: giallo limpido fluido			
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,15-1,40
pH talquale	ASTM D 1287		10-11
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>100
Solubilità	VISIVO		Solubile in acqua, alcoli, acetone.



### BATTERICIDI – BACT GX

Battericida e fungicida di natura tiazolonica per sistemi acquosi. L'uso del **BACT GX** è particolarmente indicato per i trattamenti delle emulsioni o soluzioni usate nelle operazioni di taglio metalli e per tutti i sistemi acquosi, come preventivo e per eliminare l'eventuale inquinamento già in atto.

Il **BACT GX** agisce, oltre che su batteri aerobici ed anaerobici, anche su funghi muffe e lieviti. Non intacca i metalli, evita e previene i cattivi odori delle emulsioni.

Principali caratteristiche del prodotto:

- pH alcalino
- Inerte verso metalli ferrosi e non
- Azione prolungata nel tempo
- Manipolazione semplice
- Alta capacità di eliminare gli odori sgradevoli dei sistemi acquosi
- Completa solubilità nelle soluzioni acquose

Si utilizza dall'**1 al 2 per mille** per interventi con attacchi batterici in atto (100 – 200 ml di prodotto in 100 litri di soluzione).

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto			Limpido fluido
Colore			Bruno
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,10 +/- 0,01
pH talquale	ASTM D 1287		12 - 14
Solubilità	VISIVO		Solubile in acqua, alcoli, acetone.

### BATTERICIDI – BACT 14

Battericida esente da donatori di formaldeide per trattamenti emulsioni e soluzioni battericamente inquinati. **BACT 14** è particolarmente indicato per i trattamenti delle emulsioni o soluzioni usate nelle operazioni di taglio metalli o su soluzioni in genere per eliminare l'eventuale inquinamento già in atto.

**BACT 14** è un battericida ad ampio spettro di azione che agisce su batteri, funghi, muffe, lieviti e coli, eliminando e prevenendo i cattivi odori delle emulsioni.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Utilizzo in basse percentuali
- Azione prolungata nel tempo
- Completa solubilità nelle soluzioni acquose

Si utilizza allo **1 – 2 ‰** per interventi su soluzioni con attacchi batterici in atto (100 – 200 ml di prodotto in 100 litri di soluzione).

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto			Limpido fluido
Colore			Giallo
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,900 – 1,100
pH talquale	ASTM D 1287		2/4
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>100
Solubilità	VISIVO		Solubile in acqua, alcoli, acetone.



### BATTERICIDI – BET 1

Detergente battericida idoneo per la pulizia e la disinfezione degli impianti che impiegano lubrorefrigeranti in emulsione o soluzione acquosa. Il **BET 1** unisce nella sua formulazione particolarmente efficace un elevato potere detergente ad una efficace azione antibatterica, antifungo ed antimuffa, molto utili quando si presenta la necessità di sostituire i lubrorefrigeranti acquosi ormai esausti.

A ciò va aggiunto il fatto che il **BET 1** possiede un buon potere antiruggine e quindi la sua azione non danneggia in alcun modo né le macchine né i pezzi lavorati.

Il **BET 1** si impiega all'1% nella soluzione o emulsione che deve essere scaricata e lo si lascia agire per 8 - 12 ore prima di scaricare la stessa.

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto			Liquido limpido
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,10 +/- 0,01
pH talquale	ASTM D 1287		12 - 14
Solubilità	VISIVO		Solubile in acqua, alcoli, acetone.
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	Ininfiammabile
Sostanza attiva			33 %

### PRODOTTI PER GOMMA – GUM 32

Prodotto di natura paraffinica particolarmente indicato quale plastificante nell'industria della gomma.

Grazie alla elevata stabilità all'ossidazione non dà origine a problemi di instabilità del colore.

Principali caratteristiche del prodotto:

- Elevato indice di viscosità naturale
- Elevata stabilità all'ossidazione
- Colore chiaro
- Bassa acidità
- Bassa fumosità
- Odore lieve

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto			Limpido Fluido
Colore			Paglierino
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,85 – 0,88
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	32 +/- 10%
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>=200
Indice di viscosità	ASTM D 2270		95 – 105
Punto di congelamento		°C	-9



### PRODOTTI PER GOMMA – GUM 45 B

Scivolante specifico per il montaggio di particolari in gomma su metallo. Il prodotto è particolarmente adatto al montaggio dei copertoni sui cerchioni. Di colore aranciato, limpido, il **GUM 45 B** è un "lubrificante" a base acquosa, concepito per operazioni di gommatura per piccoli e grandi diametri.

Dotato di ottime caratteristiche untuosanti, il **GUM 45 B** è formulato con materie prime selezionate che non interagiscono con la gomma e conferiscono una discreta inibizione di corrosione nei confronti dei metalli ferrosi. Una volta asciugato, il prodotto evita lo scivolamento della gomma sul metallo. Pur dotato di questa notevole proprietà, il **GUM 45 B NON INTERFERISCE** con lo smontaggio successivo ad esempio del cerchione con il copertone.

**GUM 45 B** è completamente solubile in acqua e non contiene solventi e si utilizza tal quale e/o diluito in acqua, in percentuali variabili dal 20% (20 parti di prodotto e 80 di acqua) a tal quale a seconda del tipo di esigenze.

Il prodotto può essere applicato sia con distribuzione manuale che automatico.

Caratteristiche	Metodo	U.M.	
Aspetto	VISIVO		Limpido fluido
Colore	VISIVO		Aranciato
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	1,00 – 1,05
pH talquale	ASTM D 1287		8,00 – 8,50
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	Ininfiammabile
Solubilità	VISIVO		Completa, in acqua.

### PRODOTTI PER GOMMA – ORSOAP RTS

Scivolante idrosolubile da utilizzarsi per il montaggio del vetro sulla gomma, idoneo sia per applicazioni manuali che automatiche. Di colore giallognolo limpido, l'**ORSOAP RTS** è un "lubrificante" a base acquosa, concepito per operazioni di gommatura per piccoli e grandi diametri.

Dotato di un buon potere untuosante, l'**ORSOAP RTS** contiene delle materie prime selezionate che non interagiscono con la gomma ed è esente da solventi di natura alcolica.

Il prodotto si utilizza tal quale e/o diluito in acqua in percentuali che variano dal 3% a talquale a seconda delle esigenze ed è applicabile con distribuzione manuale o automatica.

- Fluido, limpido
- Film trasparente al termine dell'essiccazione
- Prodotto chimico, esente da vincoli fiscali
- Diluibile in acqua in tutti i rapporti
- Buon potere diminutore del coefficiente di attrito
- Essiccazione medio-rapida
- Esente da solventi
- In applicazione meccanica/automatica non ottura gli ugelli

Caratteristiche	Metodo	UM	
Aspetto			Liquido Limpido
Colore			Giallo paglierino tenue
Odore			Caratteristico
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,98 – 1,05
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	Ininfiammabile
Idrosolubilità			Completa
Liposolubilità			Insolubile



### DETERGENTI & SOLVENTI INDUSTRIALI – TK 50

Detergente alcalino per uso universale che può essere impiegato con successo per la pulizia di pavimenti, macchinari e superfici in genere. Grazie alle sue particolari proprietà, il **TK 50** trova largo impiego in qualsiasi settore industriale per la pulizia e la manutenzione di ogni ambiente con superfici di che richiedano una pulizia "normale".

Facilmente miscelabile in acqua si può usare sia in macchine ad estrazione che manualmente anche nel lavaggio di pavimenti di officine purchè non verniciati.

L'azione del **TK 50** è generalmente ritardante per cui si consiglia, dopo aver steso il prodotto di attendere alcuni istanti prima di esercitare un'azione meccanica.

*Composizione: Tensioattivi non ionici biodegradabili oltre il 90 %, sali, propilmetilietere, fosforo (P) inferiore 1 %.*

Dosi di utilizzo in acqua calda o fredda	
Per pavimenti di officine, banchi di lavoro	3 % - 20 %
Per pavimenti di cucine	5 % - 20 %
Per pavimenti e superfici delicate, tavoli ecc ecc..	2 % - 10 %



### DETERGENTI & SOLVENTI INDUSTRIALI – TK 100

Detergente alcalino per uso universale che può essere impiegato con successo per la pulizia di qualsiasi tipo di sporco.

**TK 100** si rivela efficace sui depositi organici che trattengono materiali inerti, quali: carbone, grafite, residui carboniosi. Elimina facilmente oli, grassi, morchie, inchiostri freschi.

Grazie a questa proprietà il **TK 100** trova largo impiego in qualsiasi settore industriale per la pulizia e la manutenzione di ogni ambiente, impianti e superfici di difficile pulizia per la presenza di contaminazioni di diversa natura.

Nel lavaggio motori dei veicoli, prestare attenzione a non spruzzare la carrozzeria esterna, che vista la natura alcalina del prodotto, potrebbe causare delle colature. Nel caso, spruzzare sulla parte danneggiata un po' di prodotto diluito al 20 % ed eliminare con uno straccio pulito.

Facilmente miscelabile in acqua si può usare sia in macchine ad estrazione che manualmente, come coadiuvante nel lavaggio anche di pavimenti purché non verniciati.

L'azione del **TK 100** è generalmente ritardante per cui si consiglia, dopo aver steso il prodotto, di attendere alcuni istanti prima di esercitare una qualsiasi azione meccanica.

*Composizione: Tensioattivi non ionici biodegradabili oltre il 90 %, sali, propilmetil eteri, fosforo (P) inferiore 1 %.*

Dosi di utilizzo in acqua calda o fredda	
Per pavimenti, superfici delicate, tavoli, ecc..	2 % - 6 %
Per pavimenti di cucine	4 % - 14 %
Per pavimenti di officine, banchi di lavoro	10 % - 19 %
Per lavaggio motori	20 % - 48 %
Per sporchi molto resistenti	Da puro al 50 %
Per macchine utensili	Da puro al 20 %
Per sentine barche	Da puro al 50 %



### DETERGENTI & SOLVENTI INDUSTRIALI – TK 600

Detergente igienizzante alcalino idrosolubile profumato per la pulizia depositi organici che trattengono materiali inerti. **TK 600** è un detergente igienizzante universale che può essere impiegato con successo per la pulizia di qualsiasi tipo di sporco.

**TK 600** si rivela particolarmente efficace sui depositi organici che trattengono materiali inerti quali carbone, grafite, residui carboniosi; elimina facilmente oli, grassi, morchie, inchiostri freschi, abbinando alla detergenza l'azione deodorante ed igienizzante.

Il **TK 600** trova largo impiego in qualsiasi settore industriale per la pulizia di pezzi metallici, impianti e superfici di difficile pulizia per la presenza di contaminazioni di diversa natura.

Facilmente miscelabile in acqua, si può usare sia in macchine ad estrazione che manualmente purché si abbia l'accortezza di usare i guanti. L'azione del **TK 600** è generalmente ritardante per cui si consiglia, dopo aver steso il prodotto, di attendere alcuni istanti prima di esercitare un'azione meccanica.

*Composizione:*

*Tensioattivi non ionici biodegradabili oltre il 90 %, sali, butossietanolo 2, profumo, alchil dimetil benzalconiolo, fosforo (P) inferiore 1 %.*

Dosi di utilizzo in acqua	Dal 2% al 30%
---------------------------	---------------

### DETERGENTI & SOLVENTI INDUSTRIALI – ORSOL 60

**ORSOL 60** è un ottimo solvente di natura paraffinica a media evaporazione che viene impiegato tal quale in operazioni di sgrassaggio a freddo di particolari meccanici.

Inerte verso l'alluminio e le leghe gialle.

- Incolore
- Medio punto d'infiammabilità
- Prodotto chimico, esente da vincoli fiscali

<i>Caratteristiche</i>	<i>Metodi</i>	<i>U.M.</i>	<i>Valori</i>
Aspetto	VISIVO		Liquido limpido
Colore	VISIVO		Incolore
Odore	OLFATTIVO		Caratteristico
Peso specifico	ASTM D 1122	Kg/dm3	0,770 – 0,820
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>= 60
Viscosità a 20 °C	ASTM D 445	cSt	2,5
Temperatura di autoaccensione	ASTM D 2155	°C	>200



### DETERGENTI & SOLVENTI INDUSTRIALI – ORSOL CD 95 & SAFESOL

Solventi pressoché inodore, di natura paraffinica, per sgrassaggio ottimale di particolari meccanici. SAFESOL si contraddistingue per l'elevato punto di infiammabilità.

I prodotti sono particolarmente indicati ANCHE per la pulizia delle macchine nel settore tessile.

**SAFESOL e ORSOL CD 95** vengono impiegati tal quale in operazioni di sgrassaggio a freddo di particolari meccanici.

Inerte verso l'alluminio e le leghe gialle.

- Incolore, pressoché inodore
- Elevato punto d'infiammabilità
- Esenti da vincoli fiscali

<i>Caratteristiche</i>	<i>Metodi</i>	<i>U.M.</i>	<i>Valori</i>
Aspetto	VISIVO		Liquido limpido
Colore	VISIVO		Incolore
Odore	OLFATTIVO		Caratteristico
Peso specifico	ASTM D 1122	Kg/dm3	0,78
Infiammabilità	ASTM D 92	°C	>=95
Viscosità a 20 °C	ASTM D 445	cSt	2,5
Punto accensione	ASTM D 2155	°C	>=200

### ***Polvere Assorbente***

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
CV1001-010	<b>SEPIOLITE POLVERE</b>	POLVERE ASSORBENTE PER OLI E IDROCARBURI	KG	4x10
CV1001-020			KG	1x20

### ***Detergenza Work***

Codice	Descrizione	Descrizione Aggiuntiva	U.M.	Imballo
DET1019-001	<b>GOLD SOAP</b>	SAPONE LIQUIDO LAVAMANI OFFICINA	LT	12x1
DET1019-005			LT	4x5
DET1019-025			LT	1x25
DET1042-001	<b>QUEEN SOAP</b>	SAPONE LAVA MANI	LT	12x1
DET1042-005			LT	4x5
DET1042-025			LT	1x25
DET1092-005	<b>PASTA LAVAMANI WHITE</b>	PASTA LAVAMANI BIANCA ESENTE DA SEGATURA	NR	4x5000 ml
DET1055-005	<b>PASTA LAVAMANI WHITE 10</b>	EXTRA PASTA LAVAMANI BIANCA ESENTE DA SEGATURA PROFUMO MENTA	NR	4x5000 ml

# MOTECX

PRODOTTI AD USO PROFESSIONALE

**eXel Italia** srl

Via Rivarolo Beltrama 52/54 - 10040 Lombardore (TO)

Tel. +39.011. 9958050 Fax +39. 011. 9958052

[info@motecx.com](mailto:info@motecx.com)